

Раздел II. Перечень рабочих мест, на которых проводилась специальная оценка условий труда

Индивидуальный номер рабочего места	Наименование рабочего места и источников вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса	Численность работников, занятых на данном рабочем месте (чел.)	Наличие аналогичного рабочего места (рабочих мест)	Наименование вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса и продолжительность их воздействия на работника в течение рабочего дня (смены) (час.)																
				химический фактор	биологический фактор	Физические факторы													тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса
						аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	электромагнитные поля фактора Неионизирующие поля и излучения	ультрафиолетовое излучение фактора Неионизирующие поля и излучения	лазерное излучение фактора Неионизирующие поля и излучения	ионизирующие излучения	микроклимат	световая среда			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
Лаборатория технического обслуживания градуировочного комплекса																				
1	Рабочее место начальника лаборатории, Светильник потолочный с лампами линейными люминесцентным и	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4 час.	8 час.	-
Отдел сервисного обслуживания																				
2	Рабочее место начальника отдела, Светильник потолочный с лампами линейными люминесцентным и	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6 час.	8 час.	-
3	Рабочее место инженера по наладке и испытаниям, Светильник потолочный с лампами линейными люминесцентным и	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2 час.	8 час.	-
4	Рабочее место ведущего	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2 час.	8 час.	-

	ведущего инженера-электроника, Светильник потолочный с лампами линейными люминесцентными																		
5	Рабочее место инженера-электрика, Светильник потолочный с лампами линейными люминесцентными	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2 час.	8 час.	-

Обрабатывающий цех

6	Рабочее место шлифовщика сухим способом, ЗК633, ЗД180, ЗК633,ЗД180, Светильник потолочный с лампами линейными люминесцентными	1	-	-	-	1 час.	1 час.	-	-	-	1 час.	-	-	-	-	-	4 час.	8 час.	-
7	Рабочее место электросварщика ручной сварки, сварочная дуга, Аппарат сварочный, Сварочная дуга, раскаленный метал., Светильник потолочный с лампами линейными люминесцентными	1	-	2 час.	-	-	2 час.	-	-	-	-	2 час.	2 час.	-	-	2 час.	2 час.	8 час.	-

Участок покрытия металлов гальваническим способом

8	Рабочее место гальваника, Система вентиляции, Ванны с рабочими растворами., Светильник потолочный с лампами линейными	1	-	8 час.	-	-	5 час.	-	-	-	-	-	-	-	-	5 час.	2 час.	8 час.	-
---	---	---	---	--------	---	---	--------	---	---	---	---	---	---	---	---	--------	--------	--------	---

	люминесцентным и																			
9	Рабочее место маляра, шлифмашинка, Шлифмашинка, система приточно-вытяжной вентиляции., Светильник потолочный с лампами линейными люминесцентным и, Светильник потолочный с лампами линейными люминесцентным и, накаливания	1	-	2 час.	-	2 час.	4 час.	-	-	-	2 час.	-	-	-	-	-	7 час.	8 час.	-	
10	Рабочее место полировщика, ЗК633, ЗД180, ЗК633, ЗД180, Светильник потолочный с лампами линейными люминесцентным и	1	-	-	-	2 час.	2 час.	-	-	-	2 час.	-	-	-	-	-	4 час.	8 час.	-	
Инструментальный цех																				
11	Рабочее место термиста, Н-15, Ц-60-А, Светильник с лампами линейными люминесцентным и	1	-	0 час. 30 мин.	-	-	1 час.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1 час. 30 мин.	2 час.	8 час.	-
Сборочный цех																				
12	Рабочее место слесаря-сборщика радиоэлектронной аппаратуры и приборов (по сборке бленкеров), Светильник потолочный с лампами линейными люминесцентным и	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6 час.	8 час.	8 час.	
Участок по переработке пластмасс																				
13	Рабочее место прессовщика	2	-	3 час.	-	3 час.	3 час.	-	-	-	-	3 час.	-	-	-	-	3 час.	8 час.	8 час.	-

